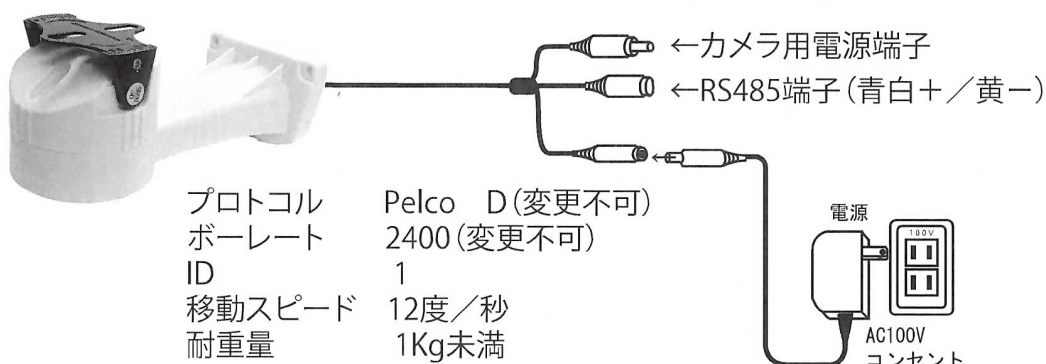


# パン/チルトローター

## 【接続】



※RS485端子にPTZ用キーボードやレコーダーの配線を接続してください

## 【ID番号変更】

ID番号は 初期設定で1番に設定されています  
番号は1~10番まで変更できます  
レコーダーやキーボードのプリセット機能を使用します  
本体が上下左右に動く事を確認した状態で変更してください

プリセット番号25番に合わせてセットを押した後 変更したいID番号(1~10)の番号に合わせて もう一度 セットを押してください

## 【プリセット番号】

- |               |   |
|---------------|---|
| プリセット番号1~8番   | セットした番号の位置に移動します<br>移動開始 移動ボタン/位置登録 セットボタン  |
| プリセット番号9番、10番 | 自動パン位置設定 位置登録 セットボタン<br>9番、10番で設定した位置を交互に移動します  |
| プリセット番号11番    | ホームポジション位置設定 セットボタン   |
| プリセット番号12番    | 自動パン開始 移動ボタン/自動パン位置削除 セットボタン<br>セットを押すと9番、10番に登録された位置が削除されます  |
| プリセット番号13番    | ツアー開始 移動ボタン/ツアー位置削除 セットボタン<br>1~8番に登録された位置を順番に移動します<br>セットを押すと1~8番に登録された位置が削除されます                     |
| プリセット番号14番    | ホームポジション<br>開始 移動ボタン/停止 セットボタン<br>開始した時にホームポジションに移動します<br>他の位置に移動をしてから100秒間何も操作がない場合<br>登録された位置に移動します |
| プリセット番号15番    | スピード変更(6度/秒) セットボタン   |
| プリセット番号16番    | スピード変更(12度/秒) セットボタン  |
| プリセット番号17番    | スピード変更(20度/秒) セットボタン  |
| プリセット番号20番    | ID番号以外リセット セットボタン   |